

SYSTÈME DE PEINTURE POUDRE HOMOLOGUÉ **QUALISTEELCOAT**

MONO COUCHE SUR ACIER **PRÉPARATION CHIMIQUE**

EP- ST1-11 Numéro Système
ST 1 Référence substrat +nb de couches de peinture

L'ouvrage en acier (ou l'ensemble des ouvrages du lot ...) bénéficiera d'un traitement de surface adapté à un environnement corrosif de type **C2** selon les normes NF EN ISO 12944-2 et NF EN ISO 9223

Préalablement toutes traces de calamine et ou d'oxydation auront été éliminées mécaniquement.

Le traitement de surface sera un **Thermolaquage monocouche**, d'une épaisseur totale de 60µm minimum, finition polyester de qualité architecturale ou haute durabilité,

Le **traitement anticorrosion** comprendra une préparation de surface chimique avant peinture sur acier décapé huilé ou préparé mécaniquement.

Un traitement chimique, type phosphatation selon la norme NF P 24351 + passivation ou traitement alternatif (NF P 24351-A2), en suivant le processus et les recommandations du fournisseur.

Application de la couche de finition, polymérisée selon prescription du fabricant.

La teinte choisie pour ce chantier est :

Le système peinture poudre et l'applicateur doivent avoir l'homologation **Qualisteelcoat** ou équivalent.

L'ensemble du système peinture (anticorrosion et thermolaquage) fera l'objet d'un plan d'assurance qualité et devra être contrôlable à posteriori, conforme aux prescriptions du label Qualisteelcoat.