

## SYSTÈME DE PEINTURE POUDRE HOMOLOGUÉ **QUALISTEELCOAT** **BICOUCHE** SUR ACIER GALVANISÉ À CHAUD AU TREMPÉ + **CATAPHORÈSE**

**P-HDEC2-C** Numéro Système  
**HDEC2** Référence substrat +nb de couches de peinture

L'ouvrage en acier (ou l'ensemble des ouvrages du lot ...) bénéficiera d'un traitement de surface adapté à un environnement corrosif de type **C5** selon les normes NF EN ISO 12944-2 et NF EN ISO 9223

Le traitement de surface sera un **système bicouche**, d'une épaisseur totale de 75 µ minimum, composé de :

un traitement anticorrosion par cataphorèse 15µ minimum réalisé sur des aciers décapés (si besoin), dégraissés et phosphatés selon la norme NF P 24351.

un dégraissage de la couche cataphorèse avant le thermolaquage.

Une finition par thermolaquage d'une épaisseur de 60µ par application d'une peinture en poudre de qualité polyester architectural, ou haute durabilité.

Application de la couche de finition, polymérisée selon prescription du fabricant.

***La teinte choisie pour ce chantier est :***

Le système peinture poudre et l'applicateur doivent avoir l'homologation **Qualisteelcoat** ou équivalent.

L'ensemble du système peinture (anticorrosion et thermolaquage) fera l'objet d'un plan d'assurance qualité et devra être contrôlable à posteriori, conforme aux prescriptions du label Qualisteelcoat.

L'entreprise devra fournir son certificat d'assurance « 10 ans Bonne tenue & anticorrosion » conforme au système désigné et définir le seuil de vétusté.