

SYSTÈME DE PEINTURE POUDRE HOMOLOGUÉ **QUALISTEELCOAT**

BICOUCHE SUR ACIER METALLISE (PAR PROJECTION THERMIQUE)

P- MS2-50 Numéro Système
MS2 Référence substrat +nb de couches de peinture

L'ouvrage en acier (ou l'ensemble des ouvrages du lot ...) bénéficiera d'un traitement de surface adapté à un environnement corrosif de type **C4** selon les normes NF EN ISO 12944-2 et NF EN ISO 9223

Le traitement de surface sera un **Thermolaquage bicouche, d'une épaisseur totale de 140 µm minimum**, comprenant un primaire époxy + finition polyester de qualité architecturale ou haute durabilité sur acier métallisé.

Un **traitement anticorrosion par métallisation** d'épaisseur de **50** microns suivant norme NF EN ISO 2063, réalisé sur des aciers dégraissés et grenillés pour un degré de soin Sa3, tel que défini par la norme NF EN ISO 8501

Application de la couche de finition, polymérisée selon prescription du fabricant.

La teinte choisie pour ce chantier est :

Le système peinture poudre et l'applicateur doivent avoir l'homologation **Qualisteelcoat** ou équivalent.

L'ensemble du système peinture (anticorrosion et thermolaquage) fera l'objet d'un plan d'assurance qualité et devra être contrôlable à posteriori, conforme aux prescriptions du label Qualisteelcoat.

L'entreprise devra fournir son certificat d'assurance « 10 ans Bonne tenue & anticorrosion » conforme au système désigné et définir le seuil de vétusté.