

SYSTÈME DE PEINTURE POUVRE HOMOLOGUÉ **QUALISTEELCOAT** **BICOUCHE** SUR ACIER **PREPARATION MECANIQUE +CHIMIQUE**

P-ST2-MC Numéro Système
ST2 Référence substrat +nb de couches de peinture

L'ouvrage en acier (ou l'ensemble des ouvrages du lot ...) bénéficiera d'un traitement de surface adapté à un environnement corrosif de type **C4** selon les normes NF EN ISO 12944-2 et NF EN ISO 9223

Préalablement toutes traces de calamine et ou d'oxydation auront été éliminées mécaniquement.

Le traitement de surface sera un **Thermolaquage bicouche**, d'une épaisseur totale de 140 µm minimum, comprenant un primaire époxy + finition polyester de qualité architecturale ou haute durabilité,

Préparation de surface avant peinture : un prétraitement mécanique avec médian non ferreux type inox ou corindon + chimique devra toujours être effectué suivi d'un traitement chimique du type phosphatation selon la NF P 24351 + passivation ou traitement alternatif (NF P 24351-A2), en suivant le processus et les recommandations du fournisseur.

Application de la couche de finition, polymérisée selon prescription du fabricant.

La teinte choisie pour ce chantier est :

Le système peinture poudre et l'applicateur doivent avoir l'homologation **Qualisteelcoat** ou équivalent.

L'ensemble du système peinture (anticorrosion et thermolaquage) fera l'objet d'un plan d'assurance qualité et devra être contrôlable à posteriori, conforme aux prescriptions du label Qualisteelcoat.

L'entreprise devra fournir son certificat d'assurance « 10 ans Bonne tenue & anticorrosion » conforme au système désigné et définir le seuil de vétusté.