

SYSTÈME DE PEINTURE POUDRE HOMOLOGUÉ **QUALISTEELCOAT** **MONO COUCHE** SUR ACIER galvanisé (en continu) Sendzimir et **préparation mécanique**

P-SZ1-M Numéro Système
SZ1 Référence substrat +nb de couches de peinture

L'ouvrage en acier (ou l'ensemble des ouvrages du lot ...) bénéficiera d'un traitement de surface adapté à un environnement corrosif de type **C3** selon les normes NF EN ISO 12944-2 et NF EN ISO 9223

Le traitement de surface sera un **Thermolaquage monocouche, d'une épaisseur totale de 80 µm minimum**, en polyester de qualité architecturale ou haute durabilité.

Le traitement anticorrosion comprendra une galvanisation (en continu) Sendzimir, Z275 minimum et une préparation de surface mécanique(balayage) avec un médian de préférence inox ou corindon avec reprise des soudures, coupes et tranches.

Application de la couche de finition, polymérisée selon prescription du fabricant.

La teinte choisie pour ce chantier est :

Le système peinture poudre et l'applicateur doivent avoir l'homologation **Qualisteelcoat** ou équivalent.

L'ensemble du système peinture (anticorrosion et thermolaquage) fera l'objet d'un plan d'assurance qualité et devra être contrôlable à posteriori, conforme aux prescriptions du label Qualisteelcoat.

L'entreprise devra fournir son certificat d'assurance « 10 ans Bonne tenue & anticorrosion » conforme au système désigné et définir le seuil de vétusté.